

# Scheda Tecnica

## **PREDATOR RAPID**

Adesivo Traslucido Tissotropico per  
accoppiamento supporti nel marmo alleggerito

Resina

Indurente

**Predator Rapid A**

**Predator Rapid B**

<b>100</b>	<b>Rapporto in peso</b>	<b>50</b>
<b>100</b>	<b>Rapporto in volume</b>	<b>50 - 55</b>

### Campi di applicazione

Adesivo tissotropico traslucido per accoppiamento lastre di onice o marmo con pannelli in nido d'ape traslucidi in fibra di vetro/epossidica, lastre in metacrilato, vetro, vetroresina.

### Utilizzo del prodotto

Applicazione a spatola con tenuta anche su superfici verticali. Al fine di minimizzare il rischio di incurvamento delle lastre, ridurre lo spessore alla quantità leggermente eccedente le tolleranze di calibrazione della lastra, dopodiché sottoporre gli accoppiamenti ad una pressione minima di 100 Kg/m<sup>2</sup> uniformemente distribuita.

### Informazioni sul prodotto

Adesivo epossidico bicomponente, tissotropico, non caricato, a base di resine epossidiche formulate e indurenti cicloalifatici con buona resistenza all'ingiallimento. Facile rapporto di impiego 2:1 in peso o volume. La temperatura minima di indurimento è di 15°C.

### Caratteristiche tipiche del sistema

<b>Caratteristiche del prodotto</b>	<b>Resina</b>	<b>Indurente</b>
Colore	Traslucido/opalescente	traslucido/opalescente
Viscosità a 25°C (mPas)	Tixo	Tixo
Densità a 25°C (g/mL)	1,11 – 1,13	1,08 – 1,10
Rapporto in peso (g)	100	50
Rapporto in volume (mL)	100	50 – 55

### Dati di lavorazione

Viscosità miscela iniziale a 25°C		mPas	Tixo
Tempo di utilizzo (100 mL a 25°C)	(*)	min	15 – 20
Tempo di gelificazione (1 mm a 25°C)		h	2 – 3
Tempo di primo indurimento (1 mm a 25°C)		h	5 – 6
Tempo di indurimento completo		h/gg	15h 40°C/ 7 gg. TA

## Caratteristiche tipiche del sistema indurito

### Proprietà determinate su provini induriti in laboratorio a 25°C

Colore		Traslucido/opalescente
Lavorabilità all'utensile		Ottima
Densità a 25°C		g/mL
		1,10 – 1,15
Durezza a 25°C		Shore D/15
		75 – 80
Modulo elastico a flessione		Mn/m <sup>2</sup>
		1500 – 1800
Transizione vetrosa (Tg) dopo 7 gg. a T.A. o 15h a 40°C		°C
		50 – 55

T.A. = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)  
 Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1Mpa  
 (\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

## Istruzioni per un corretto utilizzo

Preparare le superfici da incollare che devono presentarsi asciutte, esenti da polvere e agenti inquinanti. Prelevare con spatola dedicata e dosare, rispettando il rapporto in peso o volume indicato. Per piccole quantità, mescolare su un piano con la spatola fino a completa omogeneizzazione. Per quantità importanti, mescolare con mescolatore a bassa velocità per non surriscaldare la miscela. Applicare il prodotto a spatola.

## Post-indurimento

Il post-indurimento normalmente non è necessario ma temperature inferiori ai 15°C allungano notevolmente i tempi di indurimento e pertanto un ambiente condizionato a temperatura ambiente di 20-25°C migliora le proprietà dell'incollaggio e la resistenza termica.

## Stoccaggio e precauzioni

I Predator Eco A e B sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Nel tempo può avvenire un leggero ingiallimento ma le proprietà finali sono rispettate.

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti. Prodotti destinati ad uso professionale.

Le presenti informazioni si basano su bibliografia, nostri studi e prove di laboratorio. Devono intendersi però come valide indicazioni di massima e non costituiscono garanzia alcuna.

**È responsabilità e cura dell'applicatore/utilizzatore verificare l'esistenza delle condizioni di corretta applicazione e la compatibilità del supporto con l'adesivo.**

Data prima emissione: gennaio 2024